

Ecobulk MX-1000



Perfekt für Transport und Lagerung.

- Zugelassen für Füllgüter mit einer maximalen Dichte von 1,9
- Optimal für Hochregal-Lagerung
- Statisch bis zu 4-fach stapelbar
- Verstärkter, verwindungssteifer Stahlrohr Gittermantel
- Zusätzliche Eckschoner für den Schutz des Innenbehälters
- Lieferbar in zahlreichen Ausstattungsvariationen

Bei technischen Rückfragen sind wir Ihnen selbstverständlich behilflich.

TECHNISCHE DATEN

Innenbehälter:	Extrusionsgeblasenes HDPE SMP-Sperrschicht (optional) Zusätzlicher UV- und Lichtschutz des Füllgutes (optional)
Außenbehälter:	Verschweißtes Stahlrohr-Gitter, verzinkt
Bodenwanne:	Zur Stabilisierung und optimalen Restentleerung des Innenbehälters
Paletten:	Vierseitig unterfahrbar, Stahlrahmen / Stahlkufe / Kunststoffkufe / Vollkunststoffkufe
Volumen:	MX 640: 640 l (170 gal) / MX 820: 820 l (220 gal) / MX 1000: 1.000 l (275 gal) / MX 1250: 1.250 l (330 gal)
Zulassungen:	UN 31 HA1/Y (optional), maximale Dichte 1,9 Schütz Foodcert (optional), Systemzertifizierung für Lebensmittel (beinhaltet FDA konforme Materialien)
Einfüllöffnung:	DN 150 mit Schraubkappe / DN 225 mit Schraubkappe / DN 400 mit Spannringdeckel (nur für MX 1000)
Auslaufarmatur:	Integrierter Klappenhahn DN 50, DN 80 Schraubbarer Klappenhahn DN 50, DN 150 Schraubbarer Kugelhahn DN 50
Abmessungen (L x B x H) und Gewicht:	MX 640: 1.200 x 800 x 1.000 mm, 48 kg (Kunststoff) MX 820: 1.200 x 1.000 x 1.000 mm, 51 kg (Stahl), 54 kg (Kunststoff) MX 1000: 1.200 x 1.000 x 1.160 mm, 56 kg (Stahl), 59 kg (Kunststoff & Vollkunststoff) MX 1250: 1.200 x 1.000 x 1.350 mm, 65 kg (Stahl), 68 kg (Kunststoff)
Dynamische Last:	Befüllte ECOBULK nach spezifischem Gewicht der Füllgüter. stapelbar
Statische Last:	Max. 4-fach stapelbar

