

Ecobulk HX-1000



Höchste Reinheit und Effizienz für hochviskose Füllgüter

- Speziell für Füllgüter wie Farben, Lacke, Klebstoffe, Harze, zähflüssige Lebensmittel
- Ideal für anspruchsvollste Anwendungen wie z.B. Automotive Coatings
- Material der Füllprodukt berührenden Komponenten frei von Silikonen
- Geschlossenes, formstabiles Stützkissen zur optimalen Abstützung des Innenbehälters
- Administrationsfreie und kostenlose Rückholung im Rahmen des Schütz Ticket Service
- Die Restentleerbarkeit beträgt < 0,3 l
- Optimiert für den Rührwerkeinsatz bis 50 l Restvolumen

Bei technischen Rückfragen sind wir Ihnen selbstverständlich behilflich.

TECHNISCHE DATEN

Innenbehälter:	Innen- und Zwischenschicht: hochmolekulares Polyethylen (HDPE)	
	Antistatische Außenschicht (optional)	
	Zusätzlicher UV- und Lichtschutz des Füllguts (optional)	
Außenbehälter:	Verschweißtes Stahlrohr-Gitter, verzinkt	
Bodenwanne:	Aus Stahlblech zur Stabilisierung und optimalen Restentleerung des Innenbehälters	
	Inklusive Säureschutzeinlegeeteil	
Paletten:	Vierseitig unterfahrbar, Kunststoffkufe	
Volumen:	1000 Liter (275 gal)	
Zulassungen:	UN 31 HA1/Y (optional)	
	Maximale Dichte 1,9, Geprüft auf elektrostatische Sicherheit (optional)	
	Geeignet für den Einsatz in Ex-Zonen 1+2 (optional)	
	Schütz Foodcert (optional): Systemzertifizierung für Lebensmittel (beinhaltet FDA konforme Materialien)	
	Schütz Cleancert (optional): für höchste Sicherheit und technische Sauberkeit	
Einfüllöffnung:	DN 225 mit Schraubkappe	
Auslaufarmatur:	(Geerdeter) integrierter Klappenhahn DN 50	
	(Geerdeter) schraubbarer Klappenhahn DN 50	
	(Geerdeter) schraubbarer Klappenhahn DN 80	
Abmessungen (LxBxH):	1200 x 1000 x 1350 mm	
Gewicht:	88 kg mit Kunststoffkufenpalette	
Dynamische Last:	Befüllte ECOBULK nach spezifischem Gewicht der Füllgüter, stapelbar →	
Statische Last:	Max. 3-fach stapelbar →	